

# Posa Colmo Ventilato Inoxwind Universale

## ELEMENTI COSTITUTIVI

### 1 - STAFFE DI SOSTEGNO:

Fissate a cavallo del colmo prima di posare le tegole, verranno distanziate in modo da averne due per ogni barra (1 al metro). Prodotte in due varianti: lunghe per essere fissate sotto pannelli coibenti di spessore superiore ai 6 cm, corte per coperture in cui la distanza tra intradosso del laterizio e piano di posa della staffa sia inferiore a cm 5. Inox AISI 430 sp.10/10.

### 2 - CAVALLOTTI:

Vanno inseriti ad incastro sulle staffe di sostegno, in una delle quattro possibili posizioni per regolare l'altezza del colmo. Presentano un foro centrale per avvitarvi contro la barra una volta inserita nella posizione definitiva. Inox AISI 430 sp.8/10.

### 3 - BARRE PREMONTATE:

Costituiscono l'ossatura del colmo. Inserite sulle staffe di sostegno, appoggiano sui cavallotti e presentano lateralmente delle fasce in alluminio plissettato tinta cotto 8079 H 00 sp.1,5/10 con striscia adesiva in butilico, da sagomare sulle tegole. Si sovrappongono e si fissano una all'altra testa-coda tramite una vite, in modo da livellarle. Inox AISI 430 sp.8/10.

### 4 - VITI AUTOFILETTANTI:

Sia per la giunzione testa-coda delle barre che per il fissaggio alla sommità delle barre delle coppesse di colmo. In quest'ultimo caso vanno munite di rondella con guarnizione MM 4,2 X 65.

### 5 - GANCI:

Inseriti nelle feritoie laterali delle barre vi ancorano contro i coppi di coperta sottocolmo. Inox AISI 430.

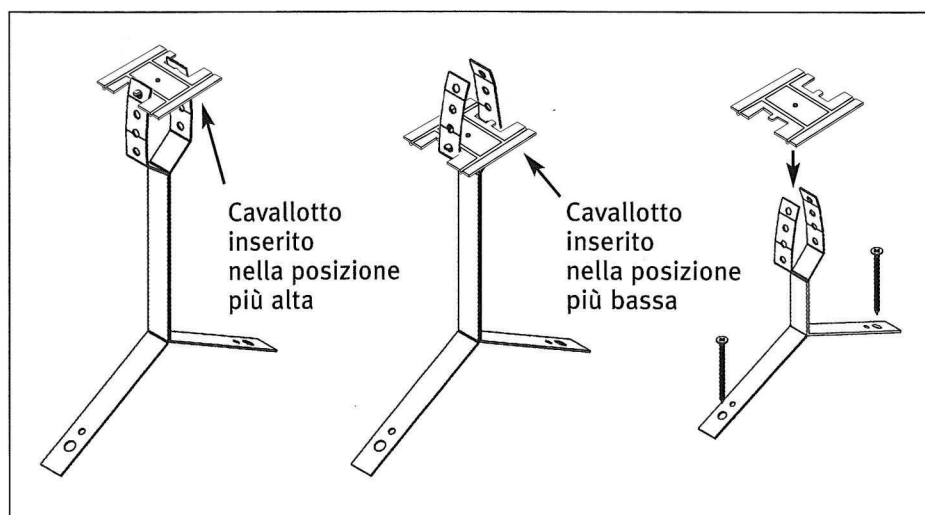
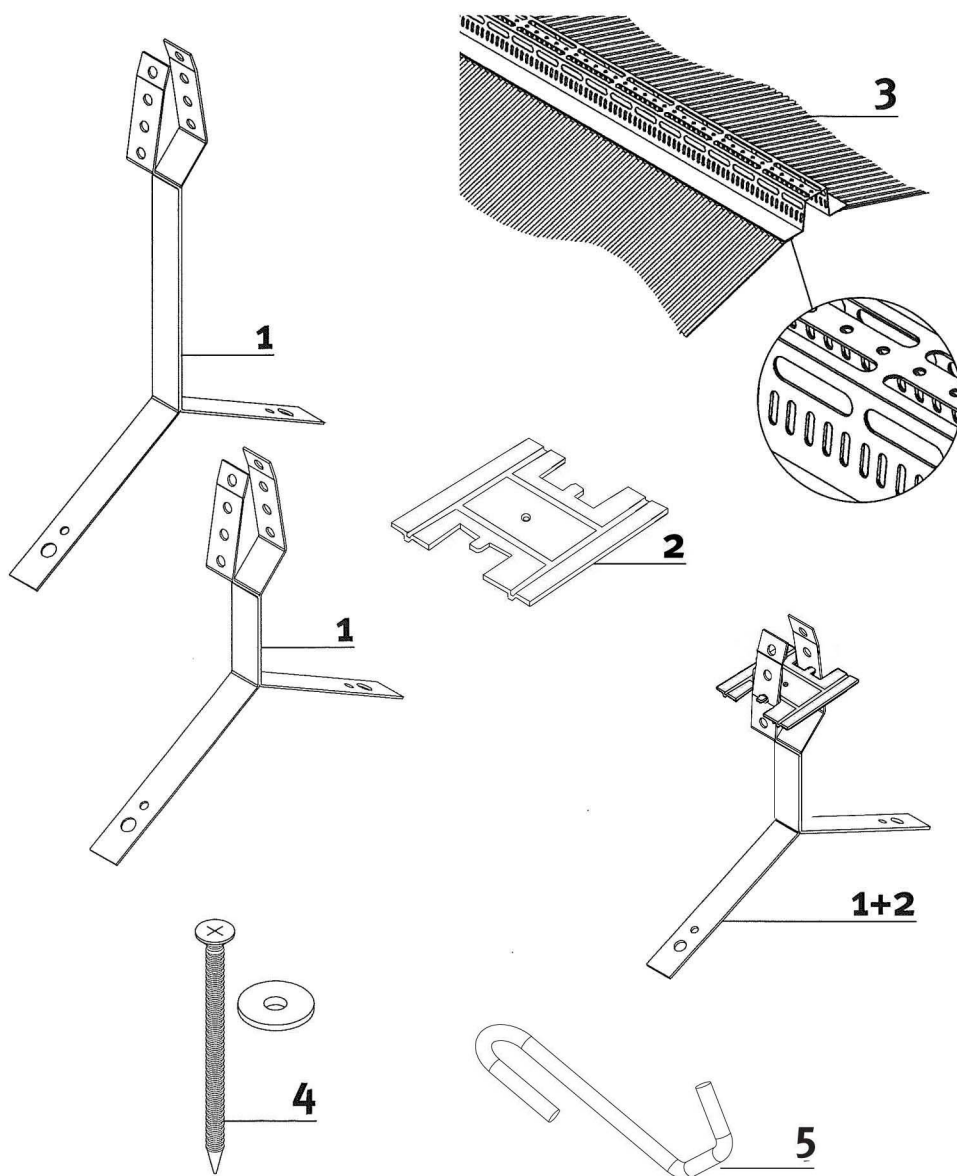


figura 1

# POSA DEL COLMO INOXWIND UNIVERSALE

## POSA DEL COLMO PER TEGOLE

Fissare le staffe di sostegno sulle linee di colmo orizzontali e diagonali prima della posa delle tegole. Utilizzare due staffe per ogni barra che vi andrà inserita sopra. La prima staffa andrà a cm 50 circa dal bordo tetto e le successive a ca. cm 100 dalla prima e tra loro.

Il piede delle staffe presenta 2 fori per lato di diametro  $\varnothing 4$  mm e  $\varnothing 6,5$  mm, idonei ai diversi fissaggi (chiodi, viti, tasselli). In assenza di coibente o con spessori  $\leq 50$  mm si useranno staffe corte. Con lastre oltre i 60 mm di spessore si utilizzeranno le staffe lunghe ancorate al di sotto del coibente.

Posare le tegole. Inserire i cavallotti negli appositi fori nelle staffe scegliendo quelli all'altezza giusta. Per individuare la corretta altezza basta mettere i cavallotti nelle prime 2 staffe scegliendo una coppia di fori. Inserire una barra. Utilizzare una vite autofilettante per fissare la barra sul foro al centro cavallotto. La parte a monte delle bandelle deve risultare alla stessa

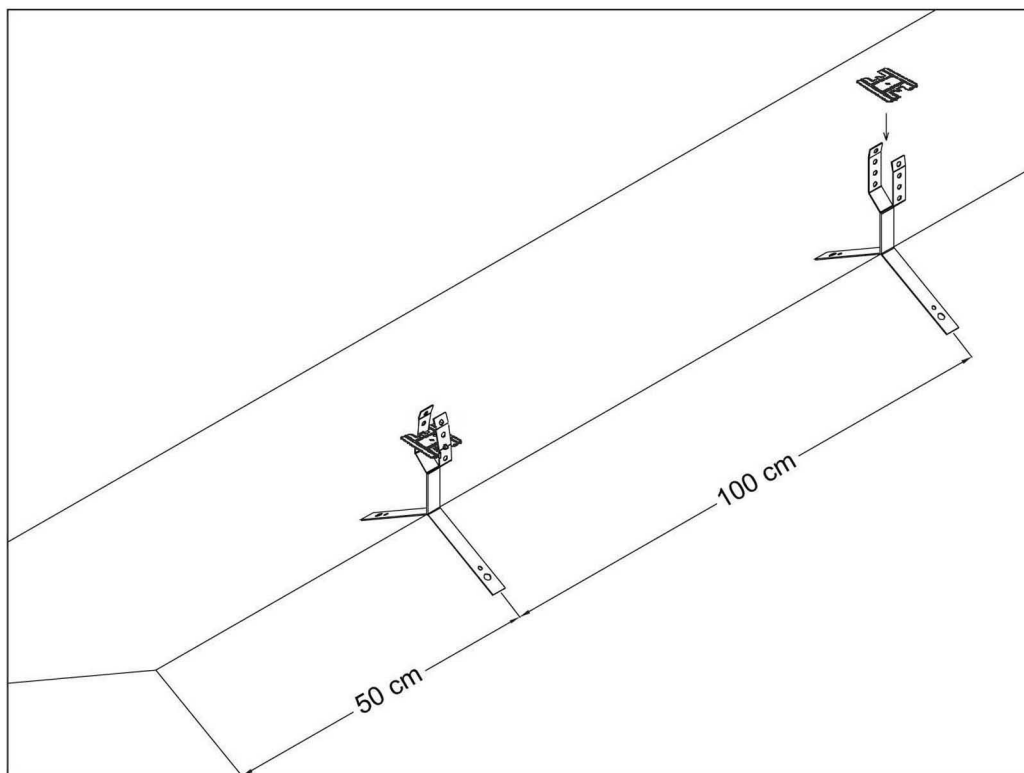


figura 2

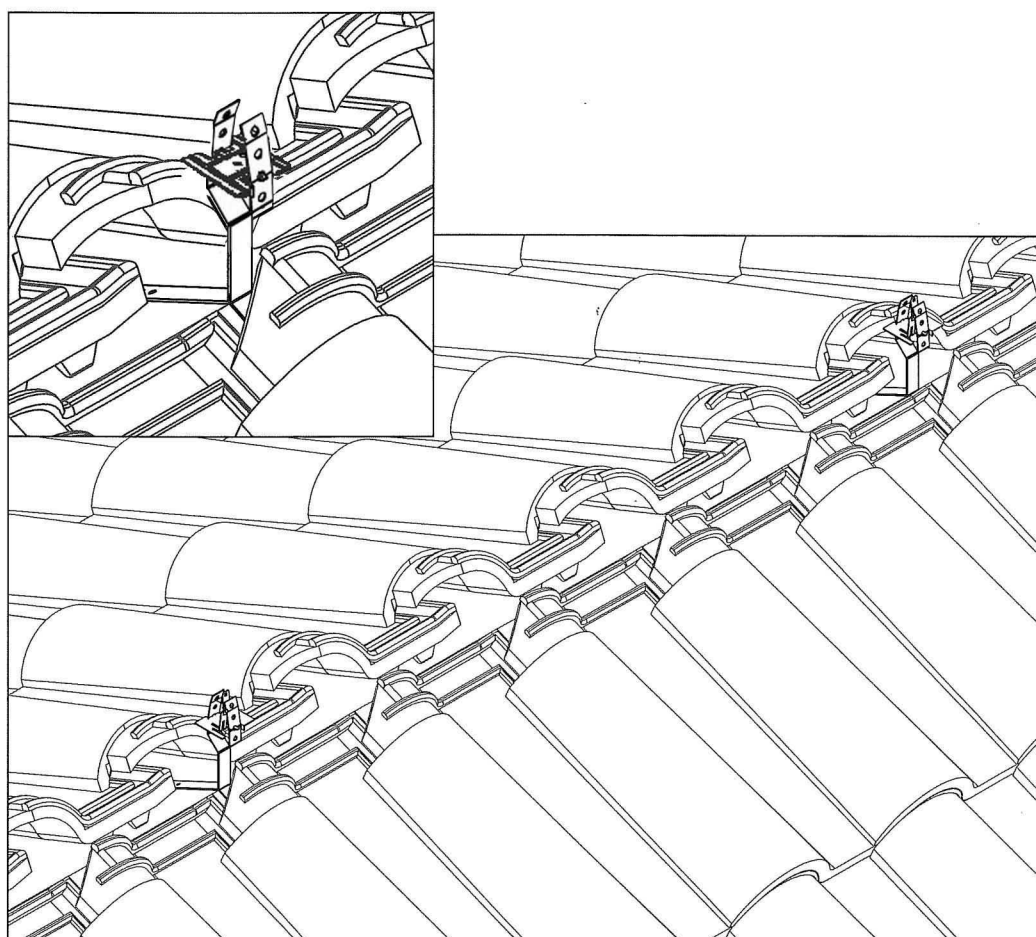


figura 3

# POSA DEL COLMO INOXWIND UNIVERSALE

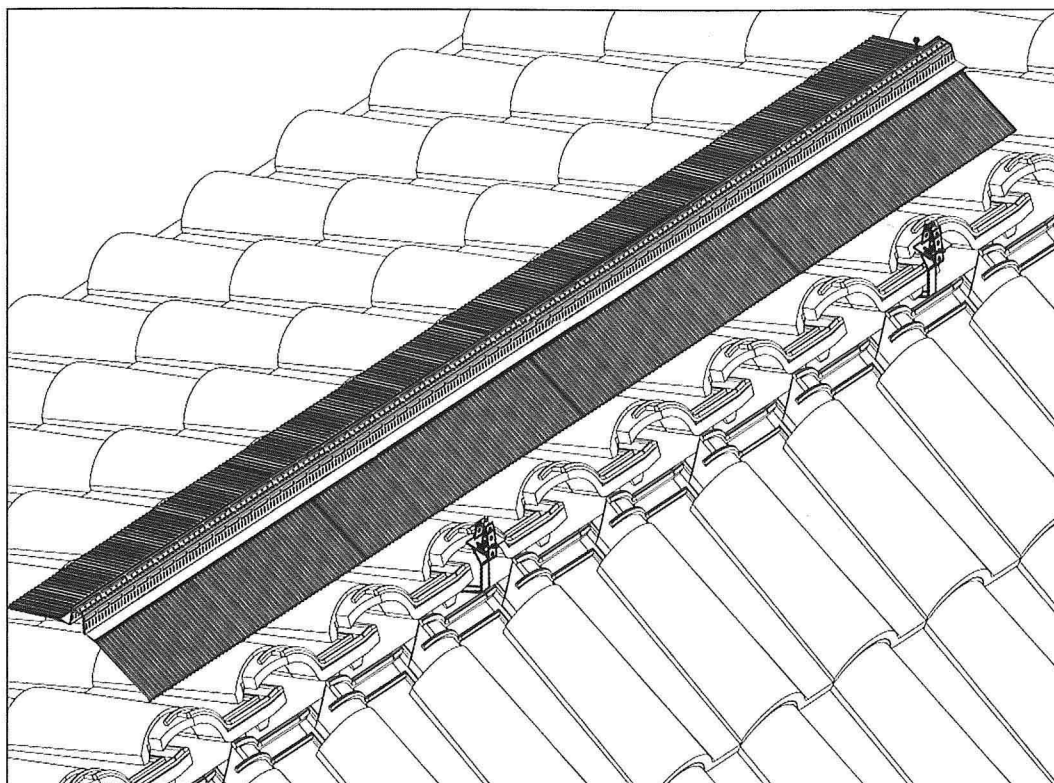


figura 4

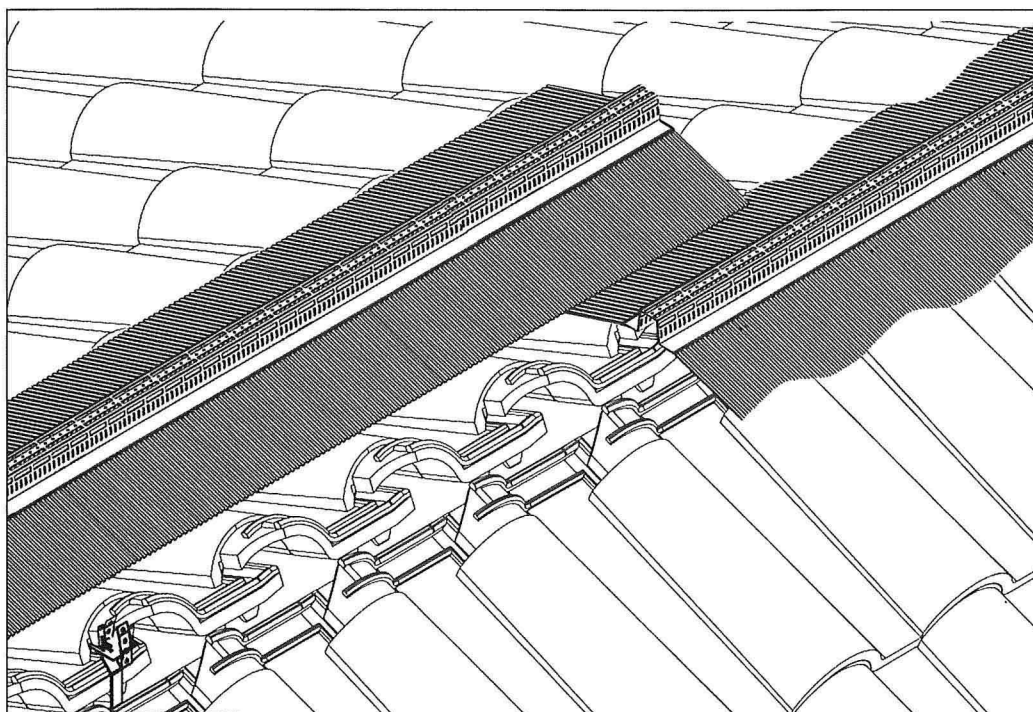


figura 5

altezza, oppure un po' più in alto dell'ala delle tegole. Se risulta più bassa, cambiare coppia di fori. Per rimuovere le barre dalle staffe basterà utilizzare un cacciavite svitando la vite autofilettante sino allo sganciamento. Posizionata la barra all'altezza desiderata, questa sarà saldamente avvitata al cavalletto grazie ai fori presenti a questo scopo.

Le barre andranno sormontate una sull'altra per circa cm 4/5 e fissate tra loro con una vite in modo che si autolivellino. Sui displuvi partire sempre dal basso con le barre a monte che sormontano quelle a valle.

Rimuovere la pellicola protettiva dell'adesivo nella direzione della posa.

Premere con cura la parte adesiva contro le tegole controllando che faccia bene presa e procedendo all'incollaggio pezzo per pezzo nella direzione di posa. Sagomare la fascia in alluminio prima nella parte convessa (più alta) delle tegole e poi verso la parte concava (più bassa) usando le mani o un martello di gomma.

Fissare infine alla sommità delle barre le coppesse di

# POSA DEL COLMO INOXWIND UNIVERSALE

colmo tramite viti munite di rondella con guarnizione. Nelle sovrapposizioni tra coppessa e coppessa, nel caso si usi il tipo in semplice sovrapposizione senza incastro testa-coda (cosiddette coppesse da coppi), usare malta bastarda o silicone per laterizio allo scopo di evitare infiltrazioni o il sollevamento delle stesse in presenza di raffiche di vento.

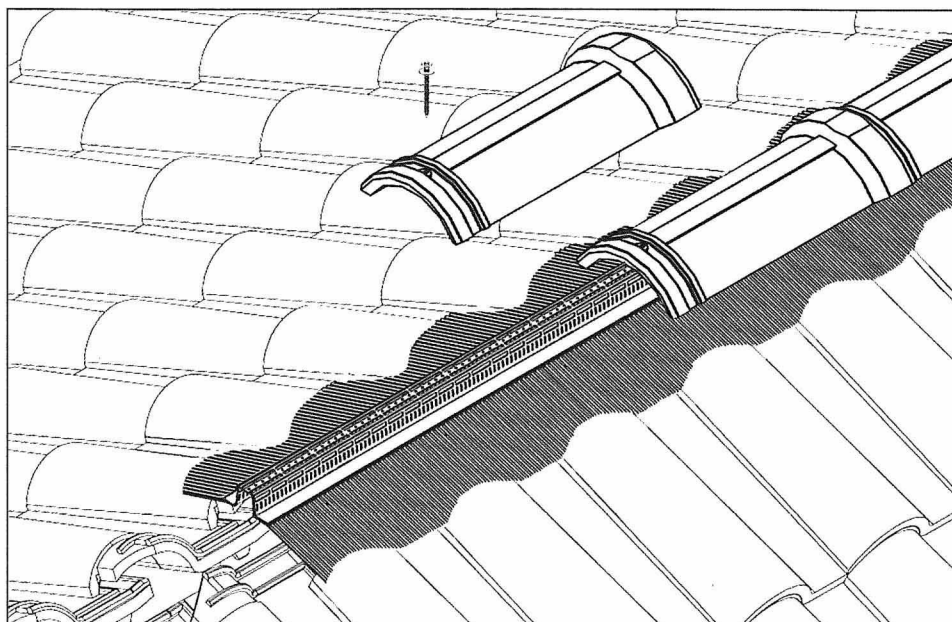


figura 6

**IMPORTANTE:**  
mai mettere in contatto malta con i componenti metallici del colmo!

**N.B.**  
Per evitare tagli accidentali usare i guanti da lavoro nel manipolare il materiale.

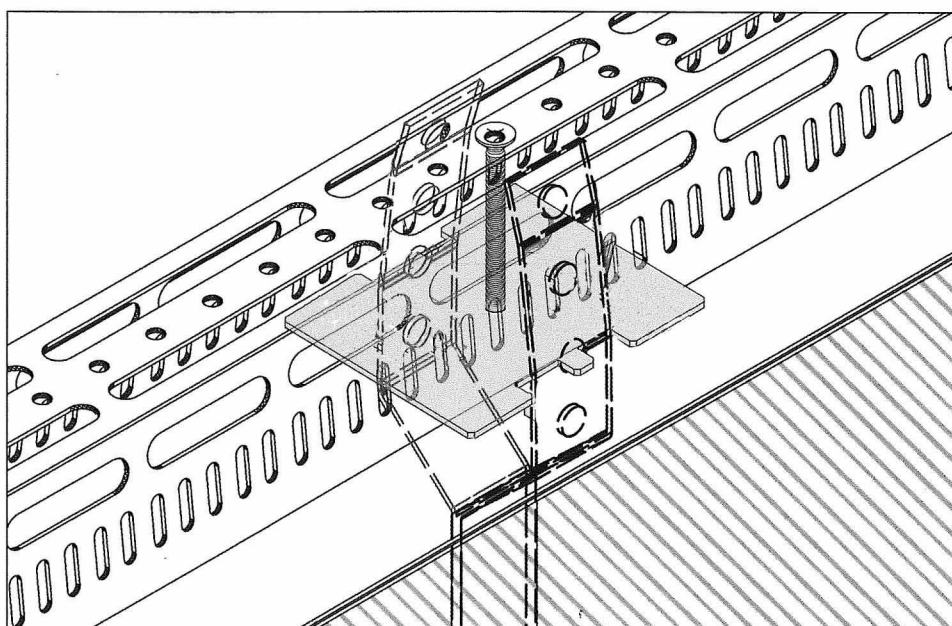


figura 7

## VOCE DI CAPITOLATO

Elemento di colmo ventilato composto da barre in acciaio inox AISI 430 munite di fasce laterali in alluminio plissettato 8079 H 00 con striscia adesiva in butilico sul bordo esterno da inserire su staffe di sostegno in acciaio inox AISI 430 regolabili in altezza mediante cavallotti e necessarie per l'ancoraggio alla superficie di posa, viti con guarnizione per fissare alle barre le coppesse di colmo, tipo Colmo Inoxwind.

Ci riserviamo, in qualsiasi momento, il diritto di apportare modifiche al prodotto conseguenti allo sviluppo di processi innovativi.



**INDUSTRIE COTTO POSSAGNO S.p.A.**  
Via Molinetto, 80 - 31054 Possagno (TV)  
Uff. Div. Ventilati: tel. 0423 920.701 - Fax 0423 920.703  
Centralino: tel. 0423 920.5 - fax 0423 920.910  
www.cottopossagno.com - e-mail: ventilati@cottopossagno.com